

Le “Imprese Vincenti” di Toscana e Umbria

Le Imprese Vincenti dell'edizione 2020 sono state individuate sulla base dei fattori di successo che le rendono 'campioni' del proprio territorio, con particolare attenzione all'impatto sociale ed alla capacità di generare valore in termini di sostenibilità, innovazione, investimenti sul proprio capitale umano, capacità di programmare il passaggio generazionale, internazionalizzazione, legame con il territorio e con le proprie filiere produttive.

La selezione non si è limitata a categorie merceologiche predefinite ma si è aperta all'orizzonte più trasversale dei distretti industriali tipici del proprio territorio di radicamento.

Di seguito l'elenco delle 12 “Imprese Vincenti” della tappa di Firenze del digital tour le suddivise per categoria di riferimento.

Moda & Design

✓ **EDRA SPA**

Edra SpA è un'azienda conosciuta in tutto il mondo per la produzione di elementi di arredo di elevata qualità, in particolare divani e poltrone, che uniscono tradizione artistica, ricerca tecnologica e materiali di pregio.

<http://www.edra.com>

✓ **DICART GROUP SPA**

Dicart Group SpA è una azienda al servizio delle aziende protagoniste nella produzione di accessori moda, pelletteria e calzature. L'azienda fornisce materiali per l'interno (supporti, rinforzi, imballi) e per l'esterno (sostitutivi della pelle) e fodere.

<http://www.dicart.it>

✓ **INTERCOM Srl**

Intercom Srl esporta in tutto il mondo prodotti innovativi per l'incollaggio nell'industria della pelletteria e della calzatura. Ha sviluppato il collante ecologico Ecostick e produce i macchinari automatici per l'applicazione del collante a base acqua.

<http://www.intercomsas.it>

✓ **LUBE SRL**

Fondata nel 1962 dai nonni degli attuali titolari, LUBE ha visto per circa 25 anni una produzione in parallelo di maglieria prodotto finito e di accessori in maglia. Nel tempo, l'azienda subisce una netta trasformazione con la sola specializzazione in accessori in maglia destinati alle industrie di confezione. Da circa 10 anni, LUBE ha continuato la sua crescita, espandendosi sempre più sul mercato estero. Punto di forza è la reattività nella risposta alla clientela, insieme all'alta qualità dei prodotti. LUBE fornisce un servizio di studio del prodotto a partire dalle prime fasi della creazione fino alla messa a punto finale e la sua industrializzazione. Mantenendo tra i suoi valori principali la tradizione, oggi l'azienda punta l'attenzione a prodotti di qualità e di tendenza, non a caso l'attuale clientela è composta dalle migliori firme internazionali.

<http://www.lubesrl.it>

Chimica e Plastiche

✓ **LAPI GELATINE**

Lapi Gelatine è attiva nella produzione di una gamma completa di gelatine bovine e di pesce di alta qualità oltre a peptidi di collagene da gelatina bovina e da gelatina di pesce.

<http://www.lapigelatine.com>

✓ **MECCANOPLASTICA**

Meccanoplastica è l'unico gruppo in Europa attivo nella progettazione e costruzione di macchinari per la lavorazione di materie plastiche con tecnologia estrusione soffiaggio (EBM), iniezione soffiaggio (IBM) e stiro soffiaggio di preforme PET (SBM).

<http://www.meccanoplastica-group.com>

✓ **SERIPLAST SRL**

Seriplast Srl opera da oltre 50 anni nella progettazione e realizzazione di articoli in plastica tramite processi di termoformatura in sottovuoto, per molti settori industriali, in ordine al Packaging e logistica industriale.

<http://www.seriplast.it>

✓ **ECOPOL**

Ecopol è un'azienda attiva nella produzione di film idrosolubile e biodegradabile con una tecnologia proprietaria e forte attenzione all'ambiente.

<https://www.ecopol.com/>

Altra Industria e Servizi

✓ **SAMPIERANA GROUP**

Sampierana Group si definisce una «sartoria tecnologica». Nata negli anni '50 come bottega per la lavorazione del ferro, oggi è attiva nella produzione e commercializzazione di sottocarri cingolati, macchine movimento terra a marchio Eurocomach e parti di ricambio.

<http://www.sampierana.com>

✓ **POWERSOFT**

Powersoft progetta, produce e commercializza soluzioni e tecnologie compatte, ad alta potenza ed efficienza energetica per il mercato dell'audio professionale (hotel e resort, shop e centri commerciali, arene sportive, parchi a tema, teatri, aeroporti, centri congressuali, chiese e club).

<https://www.powersoft.com/it/>

✓ **FUCINE UMBRE**

Fucine umbre è un'azienda attiva nella produzione di componenti critici per l'industria Aerospaziale e realizza parti completamente verticalizzate, pronte all'utilizzo nelle linee di assemblaggio.

<http://www.fucineumbre.com>

✓ **NET STUDIO SPA**

Net Studio SpA offre ai propri Clienti soluzioni ad hoc nell'ambito dell'Information Technology e della Cybersecurity, specializzata sui temi relativi alla Identità digitale e tracciabilità dei materiali nei processi di lavanderia e sterilizzazione industriale.

<https://www.netstudio.it/>